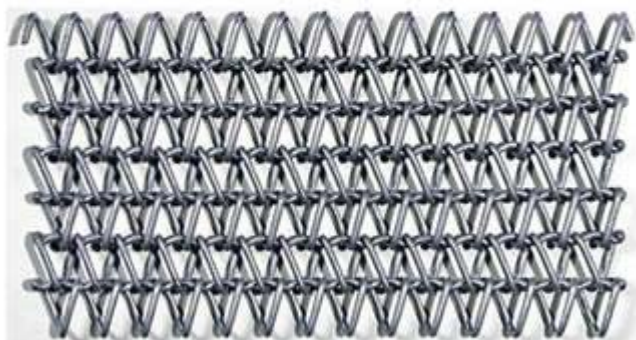


Estemetal Ind de Esteiras Metálicas Ltda

site: <http://www.STEMETAL.com.br/>

Tel/Fax: (11) 2052-0109

Rua Faveira do Mato,505 - CEP 08040-370 - São Paulo/SP



EMB (Balanceada)

É recomendada para a maioria dos processos industriais que envolvem transporte de produtos, devido a sua construção com espiras no sentido angular direito e esquerdo e interligadas por meio de eixo de articulação, com isso evitando desvio lateral e reforçando a estrutura da esteira, reduzindo o alongamento longitudinal.

Algumas aplicações:

Indústrias de vidros, alimentícias, bebidas e secagem de madeiras.

EMR (Reforçada)

Tendo como característica principal a elevada resistência tensiva, possui curso reto de trabalho quando submetida a altas temperaturas e baixa retenção de calor. Com estrutura muito forte e mínimo alongamento longitudinal. É fabricada com eixo de articulação reto e com espiras de um só sentido angular, com isso formando malhas triangulares. Sendo indicada para processos industriais que envolvem altas temperaturas de trabalho de até 1.200° C.

Algumas aplicações:

São indicadas para transporte de cargas elevadas e para o forno de brazagem.





EMM (Multipla):

Recomendada para transporte de produtos com pequenas dimensões ou quando o processo exige alta força tensiva e grande distância entre os rolos de acionamento. Sendo compacta, é confeccionada com 3 ou 4 eixos de articulações por espira.

Algumas aplicações:

Transporte de produtos de pequenas dimensões com necessidade de grande estabilidade.

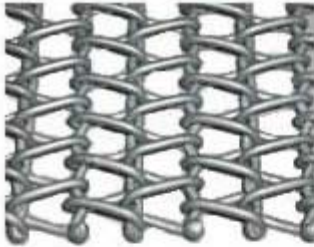
EMC (Convencional)

É de construção simples, confeccionada com espiras de um só sentido angular, sendo de baixa força tensiva.

Algumas aplicações:

Para transporte de produtos leves e pequenas distâncias.

Tipos de Acabamentos



Lateral soldada



Lateral laceado



Lateral rebitado

Acabamentos Especiais



Correntes nas laterais



Cantoneiras de arraste



Abas laterais

ESTEMETAL Alta tecnologia, qualidade e eficiência no transporte de seus produtos.